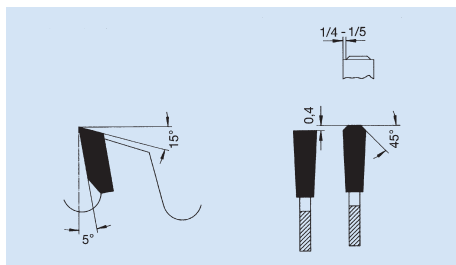


NE-Kreissägeblatt TF pos.

Circular Saw Blades for Non-ferrous metals – TC Positive Discos de sierra para metales no ferrosos – TP positivo

Type **38**



Sägeblatt zum Schneiden von NE-Metallen, Kunststoffen und Pertinax, vorzugsweise auf Maschinen mit automatischem Vorschub.

For cutting of non ferrous metals, acrylics in machines with automatic drive.

Para cortar metales no ferrosos, acrílicos en máquinas con avance automático.

Artikelnummer Item No. No. de Artículo	D	B	b	d	Z
38-170 030 048	170	2,8	2,2	30	48
38-200 030 054	200	2,8	2,2	30	54
38-250 030 060	250	3,2	2,5	30	60
38-250 032 060	250	3,2	2,5	32	60
38-250 030 080	250	3,2	2,5	30	80
38-250 032 080	250	3,2	2,5	32	80
38-275 040 060	275	3,2	2,5	40	60
38-275 040 072	275	3,2	2,5	40	72
38-275 040 088	275	3,2	2,5	40	88
38-300 030 072	300	3,2	2,5	30	72
38-300 030 084	300	3,2	2,5	30	84
38-300 032 084	300	3,2	2,5	32	84
38-300 040 084	300	3,2	2,5	40	84
38-300 030 096	300	3,2	2,5	30	96
38-300 032 096	300	3,2	2,5	32	96
38-300 040 096	300	3,2	2,5	40	96
38-330 030 072	330	3,2	2,5	30	72
38-330 030 096	330	3,2	2,5	30	96
38-350 030 054	350	3,5	2,8	30	54
38-350 032 054	350	3,5	2,8	32	54
38-350 040 054	350	3,5	2,8	40	54
38-350 030 072	350	3,5	2,8	30	72
38-350 032 072	350	3,5	2,8	32	72
38-350 040 072	350	3,5	2,8	40	72
38-350 030 092	350	3,5	2,8	30	92
38-350 032 092	350	3,5	2,8	32	92
38-350 040 092	350	3,5	2,8	40	92
38-350 030 108	350	3,5	2,8	30	108
38-350 032 108	350	3,5	2,8	32	108
38-350 040 108	350	3,5	2,8	40	108
38-370 030 084	370	3,5	2,8	30	84
38-370 030 096	370	3,5	2,8	30	96
38-400 030 072	400	3,8	3,2	30	72
38-400 030 096	400	3,8	3,2	30	96
38-400 040 096	400	3,8	3,2	40	96
38-400 050 096	400	3,8	3,2	50	96
38-420 030 096	420	4,0	3,2	30	96
38-420 040 096	420	4,0	3,2	40	96
38-450 030 108	450	4,0	3,2	30	108
38-450 040 108	450	4,0	3,2	40	108
38-500 030 120	500	4,2	3,6	30	120
38-500 032 120	500	4,2	3,6	32	120